

ใบสั่งงาน

วัตถุประสงค์

เพื่อใช้สำหรับบันทึกใบสั่งงาน

การเข้าสู่หน้าจอ

เมนู สั่งงาน/วางแผน > ใบสั่งงาน

คำอธิบาย

หน้าต่างบันทึกจะแบ่งการบันทึกข้อมูล ใบสั่งงาน ออกเป็นดังนี้

- **สินค้าสั่งผลิต** บันทึกจำนวนสั่งผลิต
- **Routing** แสดงขั้นตอนการผลิต
- **ความต้องการวัตถุดิบ** แสดงอัตราการใช้วัตถุดิบในแต่ละขั้นตอน
- **ความต้องการแรงงาน** แสดงค่าแรง ในแต่ละ Output และขั้นตอนการทำงาน

ขั้นตอนการบันทึก

สำหรับการบันทึกรายละเอียดใบสั่งผลิต มีรายละเอียดดังนี้

- **สมุด** สมุดสั่งงาน เช่น IO, JO
- **รหัสสินค้า** เลือกรหัสสินค้าที่จะเปิดวางแผนสั่งผลิต
- **จำนวน P** ระบุจำนวน สั่งงาน
- **วันที่เริ่มผลิต** เลือกวันที่เริ่มต้นสั่งผลิต
- **กำหนดเสร็จ** เลือกวันที่ต้องการให้ผลิตเสร็จ
- **Detect Stock** ตรวจสอบยอดคงเหลือ Stock ของวัตถุดิบ

หน้าหลัก (FG/SG) Routing ควบคุมค่าคงที่/ตัวแปร (MR) กำหนดค่าคงที่/ตัวแปร (DM) กำหนดค่าคงที่/ตัวแปร (LR) จัดตั้งกิจกรรม (DL)																					
Calculate BOM				Convert Selected Process to Process Order																	
F	IL	Lv	ชื่อรายการ	ชื่อแผนผัง	Man	Machn	Hour/Da/Holiday	Capacity	By Hrs.	Cst Amount	Per Day	Total Day	Setup/In	Leadin	LeadOut	Depend	จำนวนชิ้น	จำนวนราคา	Output	Quantity	Amount
1	1	1	ชิ้น	PD01-Packing	8.00	8.00	30	30,000.00	1.00	0.0000000000000000	1.16	6/28/2015 08:00					6/28/2015 08:10	BV-915	4,000.000000	Plan	
2	1	2	Raw in	PD01-Inspect	8.00	8.00	30	30,000.00	1.00	0.0000000000000000	1.16	6/28/2015 08:00					6/28/2015 17:00	BV-915-Inspect	4,000.000000	Plan	
3	1	3	3 ชิ้น	PD01-Sing	8.00	8.00	30	30,000.00	1.00	0.0000000000000000	1.16	6/28/2015 08:00					6/28/2015 17:00	BV-915-Sing	4,000.000000	Plan	
4	1	4	1 ชิ้น	PD01-Sing	8.00	8.00	30	30,000.00	1.00	0.0000000000000000	1.16	6/28/2015 08:00					6/28/2015 17:00	BV-915-Sinter	4,000.000000	Plan	
5	1	5	5 ชิ้น	PD01-Compact	8.00	8.00	30	30,000.00	1.00	0.0000000000000000	1.16	6/28/2015 08:00					6/28/2015 17:00	BV-915-Compac	4,000.000000	Plan	
6	1	6	6 ชิ้น	PD01-Me	8.00	8.00	30	200,000.00	1.00	0.0000000000000000	0.03	6/28/2015 08:00					6/28/2015 08:14	BV-915-Me	4,000.000000	Plan	

ระบบบริหารและวางแผนการผลิต (MRP)

Tab Material

แสดงอัตราการใช้วัตถุดิบในแต่ละขั้นตอนการผลิต

หน้าต่างแสดง แถบ Material

สินค้าที่สั่งผลิต(FG/SG) Routing ความต้องการวัตถุดิบ (MR) บันทึกเบิกวัตถุดิบ/อะไหล่ (DM) ความต้องการแรงงาน (LR) บันทึกยืนยันวัตถุดิบ (DL)														
คำนวณและนำเข้า Routing,Material,Labour จาก BOM ใดในผลิตภัณฑ์										Clear All Alternative (Change Alt. to 0 to make select before clear)				
F	JL	Lv	Pc	Output	ชื่อขั้นตอน	ชื่อวัตถุดิบ	รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	No	Alt.(O/N)	Type	จำนวน	Stock	หมายเหตุ
1	1	1	1	BV-915	Packing	บรรจุ	BV-915-Inspect	BV-915-Inspect (ติดแท็ก)	1		Direct	4,000.00000		
2	1	2	1	BV-915-Inspect	Inspection	ติดแท็ก	BV-915-Sizing (ไขสกรู)	BV-915-Sizing (ไขสกรู)	1		Direct	4,000.00000		
3	1	3	1	BV-915-Sizing	Sizing	ไขสกรู	BV-915-Sinter (เผา)	BV-915-Sinter (เผา)	1		Direct	4,000.00000		
4	1	4	1	BV-915-Sinter	Sintering	เผา	BV-915-Compact	BV-915-Compact (อัดขึ้นรูป)	1		Direct	4,000.00000		
5	1	5	1	BV-915-Compact	Compacting	อัดขึ้นรูป	BV-915-Mix (ผสม)	BV-915-Mix (ผสม)	1		Direct	4,000.00000		
6	1	6	1	BV-915-Mix	Mix	ผสมผง	A24	วัตถุดิบ A24	1		Direct	3,896.10390		
7	1	6	1	BV-915-Mix	Mix	ผสมผง	Cu155	วัตถุดิบ Cu155	2		Direct	64.93506		
8	1	6	1	BV-915-Mix	Mix	ผสมผง	UF4	วัตถุดิบ UF4	3		Direct	38.96104		

Tab ความต้องการแรงงาน

แสดงชั่วโมงการทำงานในแต่ละขั้นตอน และ Output ในการผลิต

หน้าต่างแสดง แถบ ความต้องการแรงงาน

สินค้าที่สั่งผลิต(FG/SG) Routing ความต้องการวัตถุดิบ (MR) บันทึกเบิกวัตถุดิบ/อะไหล่ (DM) ความต้องการแรงงาน (LR) บันทึกยืนยันวัตถุดิบ (DL)											
คำนวณและนำเข้า Routing,Material,Labour จาก BOM ใดในผลิตภัณฑ์											
F	JL	Lv	Pc	Output	รหัสขั้นตอน	ชื่อขั้นตอน	ตำแหน่ง	จำนวน (ข.ม.)	ค่าแรง	รวม	หมายเหตุ
1	1	1	1	BV-915	Packing	บรรจุ	พนักงาน	0.16234	30.00	4.87	
2	1	6	1	BV-915-Mix	Mix	ผสมผง	พนักงาน	1.29870	0.63	0.82	

หลังจากใส่ข้อมูลครบแล้วให้ยืนยันการบันทึกรายการ โดยคลิกปุ่ม Save ตรวจสอบ และอนุมัติโดยผู้ที่มีสิทธิ์