

## เวลาทำงานเครื่องจักร

### วัตถุประสงค์

เพื่อใช้สำหรับบันทึกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร

### การเข้าสู่หน้าจอ

เมนู ข้อมูลหลัก > เวลาทำงานเครื่องจักร

### ขั้นตอนการบันทึก

สำหรับการบันทึกรายละเอียดเวลาทำงานเครื่องจักร มีรายละเอียดดังนี้

- รหัสย่อเครื่องจักร รหัสที่ใช้เรียกแทนชื่อเครื่องจักร
- เวลาเริ่มปกติ เวลาที่เริ่มงานของเครื่องจักร
- ชั่วโมงปกติ จำนวนชั่วโมงปกติที่ใช้ทำงานเครื่องจักร
- ชั่วโมงหยุดพัก จำนวนชั่วโมงหยุดพักเครื่องจักร
- เวลาเริ่มเร่งงาน เวลาที่เริ่มเร่งงานของเครื่องจักร
- ชั่วโมงเร่งได้ไม่เกิน จำนวนชั่วโมงที่เร่งงานของเครื่องจักรได้ไม่เกิน

### หน้าต่างแสดงเวลาทำงานเครื่องจักร

A=ข้อมูลหลัก B=BOM C=สั่งงาน/วางแผน D=สั่งผลิต E=ต้นทุน Tools Reports Window										
F	รหัสย่อเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	รหัสหมวด	ชื่อหมวด	เวลาเริ่มปกติ	ชั่วโมงปกติ	ชั่วโมงหยุดพัก	เวลาเริ่มเร่งงาน	ชั่วโมงเร่งได้ไม่เกิน	หมายเหตุ
277	A0001	MC-A0001	MA	เครื่องจักร	08:00	8	1	07:00	10	