

## กำหนดประเภทการสูญเสีย

การกำหนดประเภทการสูญเสีย เพื่อผูกกับรหัสรายหัก เพื่อเป็นรายหักกับพนักงานตามการสูญเสียที่ได้กำหนดไว้

การเข้าสู่หน้าจอ

เมนูงานผลิต งานบริการ > กำหนดประเภทการสูญเสีย

แสดงเมนูกำหนดประเภทการสูญเสีย

B=ข้อมูลหลัก D=บันทึกประวัติ E=เวลาทำงาน F=รหัสหัก G=ฝึกอบรม J=งานผลิต/งานบริการ L=ค่าจ้าง Tools Reports Window									
Group: ประเภทสูญเสีย Filter: <input type="text"/> <input checked="" type="checkbox"/> Blank Filter									
F	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	หน่วยงาน (F2)	รหัสเงินหัก (F2)	เมื่อเกิน	หักส่วนแรกด้วย	อัตรา	Show	
13	P2-05F-PC	ช่วงต่อFin		040	10.0000	Y	100.00	Y	
14	P2-06F-ME	Finเสียหายการตั้งเครื่อง				N		Y	
15	P2-07T-PC	ช่วงต่อTube CL				N		Y	
16	P2-12F-PC	Finซ่อม				N		Y	
17	P2-12T-PC	Tube เสียจากการPack				N		Y	
18	P2-13P-PC	Part เสียจากการPack				N		Y	
19	P2-14P-PC	แผ่นขั้วติดจากPack				N		Y	
20	P2-15P-PC	HD ติดจากการPack				N		Y	
21	P2-20TIG-PC	Fin เสียจากการเชื่อมTig				N		Y	
22	P2-21TIG-PC	Tube เสียจากการเชื่อมTig				N		Y	
23	P2-22TIG-PC	Part เสียจากการเชื่อมTig				N		Y	
24	P2-23TIG-PC	จรวจเชื่อมTig				N		Y	
25	P2-24TIG-PC	เส้นTubeเสียหายจากการเชื่อมTig(ลวด)				N		Y	
26	P2-25TIG-PC	ชุดติดจากการเชื่อมTig				N		Y	
27	P2-26TIG-PC	หัวนำแผ่นติดจากการเชื่อมTig				N		Y	
28	P2-27T-DM	จรวจเส้น Tubeในแอม				N		Y	
29	P2-27TIG-PC	แผ่นขั้วหลุดจากการเชื่อมTig				N		Y	
30	P2-28T-DM	จรวจเส้นTubeตรงF1ต่อCL				N		Y	

## วิธีการบันทึก

- รหัสของเสีย กำหนดรหัสของเสียใช้แทนชื่อของเสีย
- ชื่อของเสีย กำหนดชื่อการสูญเสีย
- หน่วยงาน(F2) ระบุหน่วยงานของรหัสการสูญเสียแต่ละหน่วย
- รหัสรายหัก(F2) ระบุรายการหักโดยเลือกจาก F2
- เมื่อเกิน ระบุจำนวนว่าเมื่อเกินก็ขึ้นถึงจะหัก
- หักส่วนแรกด้วย กรณีหักส่วนแรกด้วยตั้งค่าเป็นY ถ้าไม่เป็น N
- อัตรา ระบุอัตราการหัก เช่น หัก 100
- Show ต้องการแสดงตั้งค่าเป็น Y ไม่แสดงตั้งค่าเป็น N