

ระบบบริหารและวางแผนการผลิต (MRP)

แผนความต้องการ กำลังการผลิต

วัตถุประสงค์

เพื่อใช้สำหรับแสดง แผนกำลังการผลิต ของแต่ละหน่วยงาน

การเข้าสู่หน้าจอ

เมนู **สั่งงาน/วางแผน** > **แผนความต้องการ กำลังการผลิต**

ขั้นตอนการแสดงผลข้อมูล

- **จากวันที่** เลือกช่วงวันที่สั่งงาน
- **รหัสหน่วยงาน** เลือกรหัสหน่วยงาน ถ้าไม่เลือกจะแสดงทุกหน่วยงาน
- **จากนั้น กด แสดงข้อมูล** เพื่อแสดงผลข้อมูล
- **รหัส และหน่วยผลิต** หน่วยงานที่ผลิต
- **Requires** กำลังการผลิตที่ต้องการใช้งาน
- **Cap Load (%)** % กำลังการผลิต
- **Remain** กำลังการผลิต คงเหลือ

หน้าต่างแสดง แผนความต้องการ กำลังการผลิต

A=ข้อมูลหลักB=BOMC=สั่งงาน/วางแผนD=สิ่งผลิตE=ชิ้นงานToolsReportsWindow

จากวันที่ 6/26/2015 ถึง 7/3/2015 รหัสหน่วยผลิต แสดงข้อมูล ☒ Use Manual Hours

F	รหัส	หน่วยผลิต	Year	Week	Requires	Hrs	OT1.5	OT2	OT3	Total	Cap Load (%)	Remain
1	PD01-Compact	หน่วยงานฉีดขึ้นรูป	2015	26	1.60	48.00		8.00		56.00	2.86	54.40
2	PD01-Inspect	หน่วยงานคัดแยก	2015	26	1.60	48.00		8.00		56.00	2.86	54.40
3	PD01-Mix	หน่วยงานผสม	2015	26	0.24	48.00		8.00		56.00	0.43	55.76
4	PD01-Packing	หน่วยงานแพ็คเกจ	2015	26	1.60	48.00		8.00		56.00	2.86	54.40
5	PD01-Sizing	หน่วยงานไซส์ซิ่ง	2015	26	3.20	48.00		8.00		56.00	5.71	52.80

A=ข้อมูลหลักB=BOMC=สั่งงาน/วางแผนD=สิ่งผลิตE=ชิ้นงานToolsReportsWindow

พหุคูณงาน : PD01-Compact/หน่วยงานฉีดขึ้นรูป

F	แบบชิ้นงาน	JL	รหัสหลัก	สิ่งผลิต	Lv	Pc	ชื่อ	รหัสชิ้นงาน	สูตรคำนวณ	Man	Machine	Hour/Day	Holiday	Capacity	By/Hrs	Cap./Hour	Per/Day	Total/Day	Setup(h)	Leadin	LeadOut	Plant(h)	Depend	วันจบงาน
1	JB00-150000001	1	BV-915	BV-915	5	1	Compacting					8.00	Skip	30.000000		3.08000000	24.64000000	0.20			1.60		06/27/2015 08:00	