

## กำหนดที่เก็บ

การกำหนดที่เก็บเป็นการกำหนดที่จัดเก็บให้กับ สินค้า

### การเข้าสู่หน้าจอ

เมนู ข้อมูลหลัก > กำหนดที่เก็บ

### ขั้นตอนการบันทึก

สำหรับการบันทึกสายผลิตภัณฑ์ มีรายละเอียดดังนี้

- รหัสที่เก็บ รหัสที่ใช้เรียกแทนชื่อที่เก็บ
- ชื่อที่เก็บ ชื่อที่เก็บ
- รหัสคลัง (F2) กำหนดรหัสคลังที่สังกัดอยู่ โดย Double Click หรือกด F2 เพื่อเลือกรายการคลังสินค้า
- รหัสสาขา กำหนดรหัสสาขาที่สังกัดอยู่ โดย Double Click หรือกด F2 เพื่อเลือกสาขา
- Show เป็นค่าแสดงข้อมูลในการสืบค้น เลือก Y = แสดง, N = ไม่แสดง

### หน้าต่างบันทึก กำหนดที่เก็บ

B=ข้อมูลหลัก C=สินค้า D=รับเข้า E=ปรับปรุง F=งานผลิต/งานบริการ G=ฝาก/ฝากขาย H=เบิกออก I=QC Tools Reports Window						
Group: ที่เก็บ		Filter:		<input type="checkbox"/> Blank Filter		
F	รหัสที่เก็บ	ชื่อที่เก็บ	Type	รหัสคลัง (F2)	รหัสสาขา	Show
1	BORROW	ที่เก็บยัดระหว่างโอนสาขา	Main	BORROW	00	Y
2	CONSIGN	ที่เก็บยัดสินค้าส่งไปฝากขาย	Main	CONSIGN	00	Y
3	CUSTOMER	ที่เก็บสินค้าออกระหว่างทาง	Main	CUSTOMER	00	Y
4	FG-01	ที่เก็บสินค้าสำเร็จรูป	Main	STR	00	Y
5	INP-COMPACT	INP-COMPACT	Main	STR	00	Y
6	INP-INSPECT	INP-INSPECT	Main	STR	00	Y
7	INP-MIX	INP-MIX	Main	STR	00	Y
8	INP-PACKING	INP-PACKING	Main	STR	00	Y
9	INPROCESS	ที่เก็บสินค้าระหว่างผลิต	Main	INPROCESS	00	Y
10	INP-SINTER	INP-SINTER	Main	STR	00	Y
11	INP-SIZING	INP-SIZING	Main	STR	00	Y
12	LOAD	ที่เก็บสินค้าเตรียมส่ง	Main	LOAD	00	Y
13	OUTSOURCE	ที่เก็บยัดวัดดูสินค้าไปผลิต	Main	OUTSOURCE	00	Y