

กำหนดรหัส

การกำหนดรหัส เป็นการกำหนดรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตเป็นส่วนใหญ่ เป็นการกำหนดข้อมูลพื้นฐานเพื่อใช้ในการกำหนดข้อมูลและ ประมวลผลต่าง ๆ เกี่ยวกับการผลิต

การเข้าสู่หน้าจอ

เมนู ข้อมูลหลัก > กำหนดรหัส จะได้หน้าต่าง “กำหนดรหัส”

วิธีการบันทึกข้อมูล

1. คลิกที่ แวนชยาย เพื่อแสดงรายการกลุ่มรหัส
2. คลิกเลือกกลุ่มรหัสที่ต้องการกำหนด
3. เมื่อเลือกกลุ่มรหัสที่ต้องการ คลิก F4-Edit เพื่อแก้ไข เพิ่ม หรือลบรายการ
4. ดำเนินการตามที่ต้องการ
 - 4.1 เพิ่มรายการ โดยการคลิก F3-Add เพื่อเพิ่มช่องในการใส่ข้อมูล
 - 4.2 ลบรายการโดยคลิกเลือกรายการที่ต้องการลบแล้วคลิก F5-Remove โปรแกรม จะตรวจสอบข้อมูลการเชื่อมโยงของรายการที่ลบ หากข้อมูลนั้นได้ใช้งานแล้ว โปรแกรมจะไม่สามารถลบรายการนั้นได้
5. เมื่อดำเนินการบันทึกข้อมูลตามที่ต้องการแล้ว ให้บันทึกข้อมูลโดยคลิก F10-Save โปรแกรมจะประมวลผลการบันทึกข้อมูลว่ามีทั้งสิ้นก็รายการ มีการลบไปก็รายการ และหากบันทึกข้อมูลไม่ครบทุกช่องบังคับโปรแกรมก็จะเตือนให้บันทึกข้อมูลให้เรียบร้อย ระหว่างการบันทึกรายการหากต้องการยกเลิก รายการที่บันทึก สามารถทำได้โดยการคลิก F12-Cancel ซึ่งรายการที่บันทึกจะไม่ได้ถูกบันทึกไว้

ระบบบริหารและวางแผนการผลิต (MRP)

คำอธิบายความหมาย

Label

รหัส Label	รหัสที่ใช้เรียกแทนชื่อ Label
ชื่อ Label	ชื่อ Label
ชื่อ Label 2	ชื่อ2 ของ Label
Show	เป็นค่าแสดงข้อมูลในการสืบค้น เลือก Yes = แสดง เลือก No = ไม่แสดง

Mold

รหัส Mold	รหัสที่ใช้เรียกแทนชื่อ Mold
ชื่อ Mold	ชื่อ Mold
ชื่อ Mold 2	ชื่อ2 ของ Mold
Show	เป็นค่าแสดงข้อมูลในการสืบค้น เลือก Yes = แสดง เลือก No = ไม่แสดง

ชื่อย่อทรัพย์สิน

รหัสย่อสินทรัพย์	รหัสที่ใช้เรียกแทนชื่อสินทรัพย์
ชื่อสินทรัพย์	ชื่อที่บ่งบอกความหมายของรหัสสินทรัพย์
ชื่อสินทรัพย์ 2	มีความหมายอย่างเดียวกัน แต่อาจใช้ภาษาต่างกัน
หน่วยงาน	Double Click หรือกด F2 เพื่อเลือกหน่วยงานจากรายการ
ประเภทสินทรัพย์	Double Click หรือกด F2 เพื่อเลือกประเภทสินทรัพย์จากรายการ
Show	เป็นค่าแสดงข้อมูลในการสืบค้น เลือก Yes = แสดง เลือก No = ไม่แสดง

ระบบบริหารและวางแผนการผลิต (MRP)

ประเภทสูญเสีย

รหัสของเสีย	รหัสที่ใช้เรียกแทนชื่อของเสีย
ชื่อของเสีย	ชื่อที่บ่งบอกความหมายของรหัสของเสีย
หน่วยงาน	Double Click หรือกด F2 เพื่อเลือกหน่วยงานจากรายการ
รหัสเงินหัก	Double Click หรือกด F2 เพื่อเลือกรหัสเงินหักจากรายการ
เมื่อเกิน	ระบุ
หักส่วนแรกด้วย	เลือก Y / N
อัตรา	ระบุอัตราที่ใช้หัก
Show	เป็นค่าแสดงข้อมูลในการสืบค้น เลือก Yes = แสดง เลือก No = ไม่แสดง

สมุดงาน

รหัสสมุดงาน	รหัสที่ใช้เรียกแทนรหัสสมุดงาน
ชื่อสมุดงาน	ชื่อที่บ่งบอกความหมายของรหัสสมุดงาน
ชื่อสมุดงาน 2	มีความหมายอย่างเดียวกัน แต่อาจใช้ภาษาต่างกัน
รหัสเอกสาร	รหัสเอกสารที่บ่งบอกว่าเป็น รหัสสมุดงานที่ใช้
Show	เป็นค่าแสดงข้อมูลในการสืบค้น เลือก Yes = แสดง เลือก No = ไม่แสดง

ระบบบริหารและวางแผนการผลิต (MRP)

สมุดผลิต

รหัสสมุดผลิต	รหัสที่ใช้เรียกแทนรหัสสมุดผลิต
ชื่อสมุดผลิต	ชื่อที่บ่งบอกความหมายของรหัสสมุดผลิต
ชื่อสมุดผลิต 2	มีความหมายอย่างเดียวกัน แต่อาจใช้ภาษาต่างกัน
รหัสเอกสาร	รหัสเอกสารที่บ่งบอกว่าเป็น รหัสสมุดผลิตที่ใช้
Show	เป็นค่าแสดงข้อมูลในการสืบค้น เลือก Yes = แสดง เลือก No = ไม่แสดง

หน่วยงาน

รหัสหน่วยงาน	รหัสที่ใช้เรียกแทนชื่อหน่วยงาน
ชื่อหน่วยงาน	ชื่อที่บ่งบอกความหมายของรหัสหน่วยงาน
ชื่อหน่วยงาน 2	มีความหมายอย่างเดียวกัน แต่อาจใช้ภาษาต่างกัน
รหัสเอกสาร	รหัสเอกสารที่บ่งบอกว่าเป็น รหัสสมุดหน่วยงานที่ใช้
ภายใต้รหัสแผนก	สังกัดแผนก
Work Center	เลือก Y / N Y = ใช้งาน
Bar Color	แถบสี
Office Hrs	ชั่วโมงทำงานปกติของ Office
OH+OT1	ชั่วโมง OT 1
OH+OT2	ชั่วโมง OT 2
2 Shifts	2 กะ
Full Day	Full Day
Manual ชมทำงาน/วัน	Manual ชมทำงาน/วัน
Watt/Hr	Watt/Hr
Show	เป็นค่าแสดงข้อมูลในการสืบค้น เลือก Yes = แสดง เลือก No = ไม่แสดง

ระบบบริหารและวางแผนการผลิต (MRP)

หน่วยนับ

รหัสหน่วย	รหัสที่ใช้เรียกแทนชื่อรหัสหน่วยนับ
คำอธิบาย	ชื่อที่ใช้เรียกแทนชื่อหน่วยนับ
คำอธิบาย 2	ชื่อที่ใช้เรียกแทนชื่อหน่วยนับ
NW	ค่า NW
GW	ค่า GW
PackWeight	PackWeight
MinWeight	MinWeight
MaxWeight	MaxWeight
Per Pallet	Per Pallet
Per C	Per C
ทศนิยมใน Pack	จำนวนทศนิยม
รหัสกลุ่มหน่วยนับ (F2)	สังกัดรหัสกลุ่มหน่วยนับ
Factor	ค่า Factor
Filter	Filter
Show	เป็นค่าแสดงข้อมูลในการสืบค้น เลือก Y = แสดง ,N = ไม่แสดง